



Показана модель в консольном исполнении с фланцевым электродвигателем В5

Тип воздуходувного агрегата

Рабочая среда	Воздух
Тип агрегата	Редукторная одноступенчатая центробежная воздуходувка
Типовой ряд корпуса	GT-B-T10
Доступные системы регулирования расхода	X – Изменение положения лопаток диффузора на выходе (1 точка регулировки) XY – Изменение положения лопаток диффузора на выходе + изменение положения входных направляющих пластин (2 точки регулировки) XZ – Изменение положения лопаток диффузора на выходе + частотное регулирование электродвигателя (2 точки регулировки)
Предел мощности электропривода	До 90 кВт
Возможные монтажные варианты	Для В5 фланцевого электропривода привода с общей консолью Для В3 электропривода с общей основной рамой
Вес (приблизительный)	Основной агрегат 750 кг Агрегат с двигателем В5 мощностью 75 кВт 1300 кг Агрегат с двигателем В3 мощностью 75 кВт 1400 кг <i>Точный вес зависит от размеров привода и выбранных опций</i>
Установка агрегата на пол	Монтажные опоры (клеевое или болтовое крепление)

Технические данные

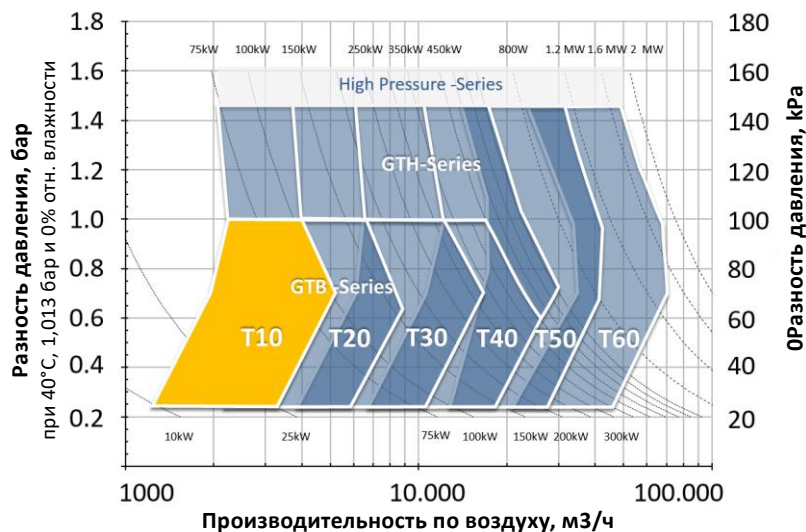
Диапазон производительности	1.500 to 4.000 Нм ³ /ч определённых при 0° С, 1.013 бар и 0% отн. влажности
Диапазон регулирования пр-ти	от 40% до 100% проектного расхода
Диапазон проектного давления	от 0,3 до 1,2 бар определённых при 0° С, 1.013 бар и 0% отн. влажности
Уровень вибрации	Менее 2.8 мм/с в соответствии с ISO 10816-1
Уровень шума (на расстоянии 1м)	Без шумозащитного кожуха: 85 дБ(А) С шумозащитным кожухом: 75+/-3 дБ(А) <i>Условия: Хорошая изоляция главной выходной трубы; Измерения в соответствии со звуковым давлением по ISO3746</i>
Скорость потока на выходе	Менее 25 м/с после выходного диффузора

Условия окружающей среды

Диапазон входной температуры воздуха	от -20° до +40° С
Температура воздуха в помещении	от 0° до +40° С
Содержание H ₂ S во входящем воздухе	до 10 мг/л

GT-V-T10

Редукторная одноступенчатая центробежная воздуходувка



Пределы рабочих зон
воздуходувных агрегатов линейки
GTB

Пределы показаны для условий:
1,013 бар, 40°C, 0% отн. влажность

Конструкционные материалы

Основное литьё	Высокопрочный чугун EN GJS-400/15 EN1563, предельные параметры: 6,5 бар, 200°C
Импеллер	Алюминий DIN3.1924 AlCu2MgNi – фрезеровка из цельнолитой заготовки
Лабиринтные уплотнения	Алюминиевый сплав
Механические элементы	Сталь 34CrNiMo6
Лопатки	Бронза, алюминиевый сплав
Зубчатые колёса	Высокопрочная сталь 16NiCrS4 со специальной обработкой
Подшипник скоростного вала	Высокоточные комбинированные керамические радиально упорные шарикоподшипники
Подшипник тихоходного вала	Радиальные шарикоподшипники
Смазка	Масло-смазочная система, работающая по принципу масляного тумана, со встроенным шестерёнчатым насосом, воздушно-масляным охладителем и масляным фильтром 10 мкм

Описание элементов конструкции

Электродвигатель

Тип электродвигателя	Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором переменного тока AC, конфигурации В3 или В5, IE2/IE3
Класс защиты / изоляции	IP55 / F/B or F/F
Вольтаж и частота	Низкий или средний вольтаж, 50/60 Гц
Соединительная муфта	В5 конфигурация: гибкая компактного типа В3 конфигурация: гибкая дисковая муфта с распорной втулкой

Входные устройства

Входной фильтр	Первая стадия грубой очистки; основная стадия с G4 мешочными фильтрами
Входной глушитель	Лабиринтного типа без пены

Выходные устройства

Гибкое подключение	DN125, гофрированное из нержавеющей стали AISI 321, алюминиевые фланцы DIN2501 PN10
Выходной диффузор	DN125-DN150/250, углеродистая сталь, шумоизолирован, оснащён фланцами DIN2501 PN10
Предохранительный клапан	DN65, с электрическим приводом, дроссельный затвор в корпусе из кованого чугуна EN GJS-400, шумоизолирован
Обратный клапан	DN200-250, межфланцевый со сдвоенными подпружиненными створками, корпус из кованого чугуна EN GJS-400

Панели и приборы

Панель местного управления	Siemens S7-ET200SP PLC; 7" цветная панель HMI, или т.п.
Приборы	Температура и давление масла/воздуха, мин. уровень масла, датчик перепада давления перед фильтром и воздуходувкой
Устройство перенапряжения	На входе в агрегат

Published by and copyright © 2017 – Next Turbo Technologies S.p.A.
Registered Office in Via Robbioni 39, 21100 Varese, Italy
More information available at <http://www.next-turbo.com>

All rights reserved. Trademarks mentioned in this document are the property of NTT S.p.A., its affiliates or their respective owners. Subject to change without prior notice. The information in this document contains general description of the technical features, which may not apply in all cases. The required technical options should therefore be specified in the contract.