



Kompressor mit Mittelkonsole
und angeflanschem B5 Motor.

GT-B-T30

Einstufiger Getriebe-Turbokompressor

Kompressor Typ

Medium	Atm. Luft
Kompressor Typ	Einstufiger Getriebe-Turbokompressor
Produktfamilie	GT-B-T30
Verfügbare Regelungssysteme	X – Variables Nachleitsystem (1-point) XY – Variables Vor- und Nachleitsystem (2-point) XZ – Variables Nachleitsystem & FU (2-point)
Motorleistung	Bis zu 355 kW B3 (315 kW B5)
Erhältliche Montagevarianten	Für B5 Flanschmotore mit Mittelkonsole Für B3 Fussmotore mit gemeinsamem Rahmen
Gewicht (ungefähr)	Kompressor Kernmaschine 1.350 kg Kompressor B5 mit 200 kW Motor 2.850 kg Kompressor B3 mit 200 kW Motor 3.150 kg <i>Spezifisches Gewicht abhängig von der Motorgroße und dem gewünschten Motorstarter-Kit</i>
Art der Bodenmontage	Maschinenschuhe, verklebt oder verschraubt

Leistungsdaten

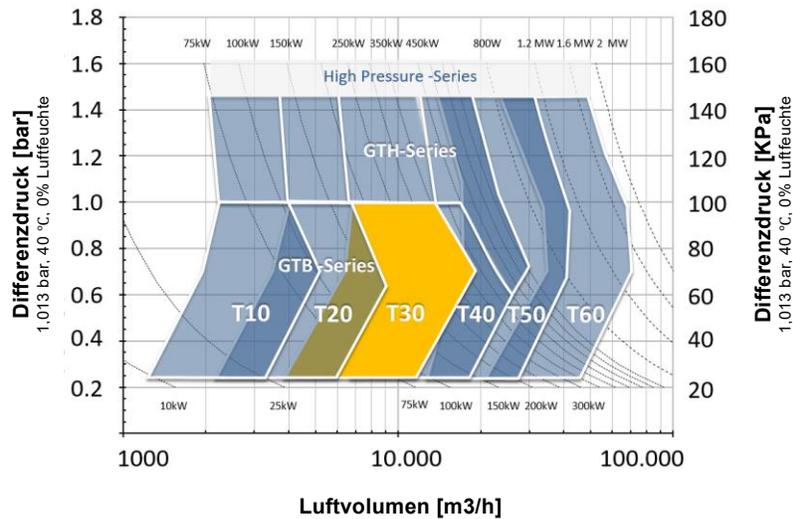
Volumenstrom	5.000 bis 16.000 Nm ³ /h definiert unter 0° C, 1.013 bar 0% Luftfeuchte
Volumensregulierung	Von 40 – 100% des Auslegungsvolumens
Differenzdruckbereich	0,3 bis 1,2 bar(a) Definiert unter 0° C, 1.013 Bar und 0% Luftfeuchte
Vibrationspegel	Unter 2.8 mm/s gemäß ISO 10816-1
Schallemission (1m Entfernung)	Ohne Schallhaube: 85 dB(A) Mit Schallhaube: 75+/-3 dB(A) <i>Unter Bedingung: Gut isolierte Hauptluftleitung; Gemessen nach ISO3746 (Schalldruck)</i>
Austrittsgeschwindigkeit	Unter 25 m/s nach Auslassdiffusor

Umgebungsbedingungen

Ansaugtemperatur	-20° bis +40° C
Umgebungstemperatur	0° bis +40° C
H2S-Gehalt in Ansaugluft	Bis zu 10 ppm

GT-B-T30

Einstufiger Getriebe-TurboKompressor



Auslegungsbereich der GTB Serie

Umgebungsbedingungen:
1,013 bar(a), 40°C, 0%
Luftfeuchte

Materialien

Gussteile	Sphäroguss EN GJS- 400/15 EN1563 , Design: 6,5 bar, 200°C
Laufrad	Aluminium DIN3.1924 AlCu2MgNi - aus dem Vollen gefräst
Labyrinthdichtungen	Aluminiumlegierung
Mechanische Komponenten	Stahl 34CrNiMo6
Vor-(Nach-)leitschaufeln	Messing aus Kupferlegierung (CuZnPb) und Ergal (IGV)
Zahnräder	Hochfeste Stahl 16NiCrS4 , gehärtet und geschliffen
Lager schnelllaufend	Präzisions-Keramik-Schräggugellager
Lager langsamlaufend	Rillenkugellager
Schmierung	Druck-Ölnebel schmierung mit integrierter Verdrängerpumpe , Öl / Luftkühler , Ölfilter 10 µm

Beschreibung der Komponenten

Kompressor Antrieb

Motorentyp	E- Motor , AC Käfigläufer , B3 oder B5, IE2 / IE3
Schutz- / Isolierungsklasse	IP55 / F/B or F/F
Motor voltage/ frequency	Niederspannung, Mittelspannung, 50/60 Hz
Kupplung	B5 -Konfiguration: Flexible kompakte Bauform B3 Konfiguration : Flexible Scheibenkupplung mit Distanz

Einlasssystem

Ansaugfilter	Erste Grobstufe ; Hauptstufe mit G4 Beutelfilter
Ansaugschalldämpfer	Labyrinth -Typ ohne Schaummaterialien

Auslasssystem

Wellenrohrkompensator	DN200 , Körper aus Edelstahl AISI 321, Flansche aus Aluminium DIN2501 PN10
Auslassdiffusor	DN200 – DN300/400, Kohlenstoffstahl, schallgedämpft, angeflanscht DIN2501 PN10
Ablassventil	DN100/125 , elektrischer Antrieb, Klappen in Sphäroguss EN GJS- 400 , schallgedämpft
Rückschlagventil	DN300-400 , Doppelklappenscheibe Sphäroguss EN GJS- 400

Steuerung und Instrumentierung

Vor-Ort-Steuerung	Siemens S7 - ET200SP PLC; 7" Farbdisplay
Instrumentierung	Öl/ Lufttemperatur , Öl/ Luftdruck , PSL -Öl, LSL -LI -Öl, PDT , PDT am Lufteinlass
Pumpgrenzüberwachung	Am Verdichtereinlass

Herausgeber/ Copyright © 2016 - Next Turbo Technologies S.p.A.

Sitz: Via Robbioni 39, 21100 Varese , Italien

Weitere Informationen finden Sie unter <http://www.next-turbo.com>

Alle Rechte vorbehalten. Marken die in diesem Dokument erwähnt werden, sind Eigentum von NTT S.p.A. , ihre verbundenen Unternehmen oder ihrer jeweiligen Eigentümer. Änderungen sind ohne vorherige Ankündigung möglich. Die Informationen die in diesem Dokument enthalten sind, sind allgemeine Beschreibung der technischen Merkmale, die nicht in allen Fällen gelten. Die gewünschten Leistungsmerkmale müssen daher im Vertrag angegeben werden.