



Bild zeigt Kompressor mit Grundrahmen

GT-H-T50

Einstufiger Getriebe-Turbokompressor

Kompressor Typ

Medium	Atm. Luft
Kompressor Typ	Einstufiger Getriebe-Turbokompressor
Produktfamilie	GT-H-T50
Verfügbare Regelungssysteme	X – Variables Nachleitsystem (1-point) XY – Variables Vor- und Nachleitsystem (2-point) XZ – Variables Nachleitsystem & FU (2-point)
Motorleistung	Bis zu 1300 kW
Erhältliche Montagevarianten	Für B3 Fussmotore mit gemeinsamem Rahmen
Gewicht (ungefähr)	Kompressor 2.800 kg Kompressor B3 mit 600 kW Motor 5.000 kg <i>Spezifisches Gewicht abhängig von der Motorgröße und dem gewünschten Motorstarter-System</i>
Art der Bodenmontage	Maschinenschuhe, verschraubt

Leistungsdaten

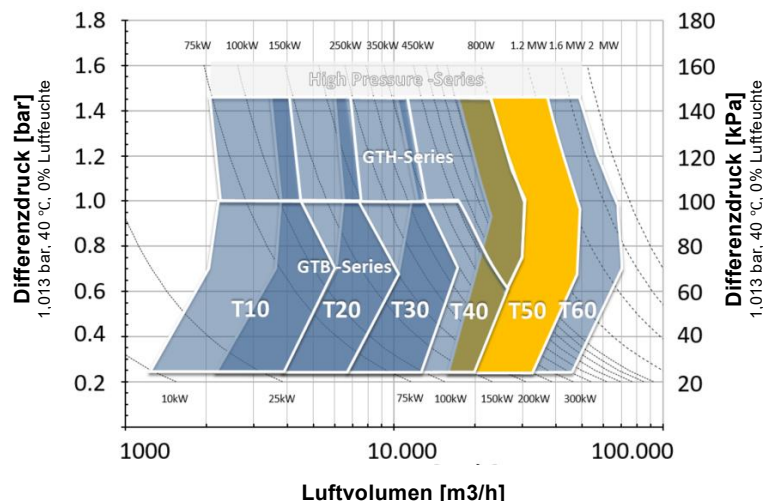
Volumenstrom	18.000 bis 45.000 Nm ³ /h definiert unter 0° C, 1.013 bar 0% Luftfeuchte
Volumensregulierung	Von 40 – 100% des Auslegungsvolumens
Differenzdruckbereich	0,3 bis 1,5 bar(a) Definiert unter 0° C, 1.013 Bar und 0% Luftfeuchte
Vibrationspegel	Unter 2.8 mm/s gemäß ISO 10816-1
Schallemission (1m Entfernung)	Ohne Schallhaube: 91 dB(A) Mit Schallhaube: 78+/-3 dB(A) <i>Unter Bedingung ener gut isolierten Hauptluftleitung; Gemessen nach ISO3746 (Schalldruck)</i>
Austrittsgeschwindigkeit	Unter 25 m/s nach Auslassdiffusor

Umgebungsbedingungen

Ansaugtemperatur	-20° bis +40° C
Umgebungstemperatur	0° bis +40° C
H2S-Gehalt in Ansaugluft	Bis zu 10 ppm

GT-H-T50

Einstufiger Getriebe-TurboKompressor



Auslegungsbereich der GTH T50 Serie

Umgebungsbedingungen:
1,013 bar(a), 40°C, 0%
Luft-feuchte

Materialien

Gussteile	Sphäroguss EN GJS- 400/15 EN1563, Design: 6,5 bar, 250°C
Laufrad	Aluminium DIN3.1924 AlCu2MgNi - aus dem Vollen gefräst
Labyrinthdichtungen	Aluminiumlegierung
Mechanische Komponenten	Stahl 34CrNiMo6
Vor-(Nach-)leitschaufeln	Messing aus Kupferlegierung (CuZnPb) und Ergal (IGV)
Zahnräder	Hochfester Stahl 16NiCrS4 , gehärtet und geschliffen
Lager schnelllaufend	Hydrodynamisches Kippsegmentlager
Lager langsamlaufend	Rillenkugellager
Schmierung	Ölspritzschmierung mit integrierter und elektrischer Verdrängerpumpe , Öl / Luftkühler , Ölfilter 10 µm

Beschreibung der Komponenten

Kompressor Antrieb

Motorentyp	E- Motor , AC Käfigläufer , B3
Schutz- / Isolierungsklasse	IP55 / F/B or F/F
Motor voltage/ frequency	Niederspannung, Mittelspannung, 50/60 Hz
Kupplung	Flexible Scheibenkupplung mit Distanz

Einlasssystem

Ansaugfilter	Vorstufe; Hauptstufe mit G4 Beutelfilter
Ansaugschalldämpfer	Labyrinth -Typ ohne Schaummaterialien

Auslasssystem

Wellenrohrkompensator	DN250 , Körper aus Edelstahl AISI 321, Flansche aus Aluminium DIN2501 PN10
Auslassdiffusor	DN250–DN300/500, Kohlenstoffstahl, schallgedämpt, angeflanscht DIN2501 PN10
Ablassventil	DN100/150 , elektrischer Antrieb, Klappen in Sphäroguss EN GJS- 400 , schallgedämpt
Rückschlagventil	DN300-500 , Doppelklappenscheibe Sphäroguss EN GJS- 400

Steuerung und Instrumentierung

Vor-Ort-Steuerung	Siemens S7 - ET200SP PLC; 7" Farbdisplay
Instrumentierung	Öl/ Lufttemperatur , Öl/ Luftdruck , PSL -Öl, LSL -LI -Öl, PDT , PDT am Lufteinlass
Pumpgrenzüberwachung	am Verdichtereinlass

Herausgeber/ Copyright © 2016 - Next Turbo Technologies S.p.A.
Sitz: Via Robbioni 39, 21100 Varese , Italien
Weitere Informationen finden Sie unter <http://www.next-turbo.com>

Alle Rechte vorbehalten. Marken die in diesem Dokument erwähnt werden, sind Eigentum von NTT S.p.A. , ihre verbundenen Unternehmen oder ihrer jeweiligen Eigentümer. Änderungen sind ohne vorherige Ankündigung möglich. Die Informationen die in diesem Dokument enthalten sind, sind allgemeine Beschreibung der technischen Merkmale, die nicht in allen Fällen gelten. Die gewünschten Leistungsmerkmale müssen daher im Vertrag angegeben werden.