



Modelo mostrado con configuración de motor B3 y control X

# GT-H-T50

turbocompresor de una etapa con multiplicador integrado

## Tipo de compresor

Gas	Aire
Tipo de compresor	Turbo, de una etapa con multiplicador integrado
Marco	GT-H-T50
Sistemas de regulación disponibles	X – Difusor de descarga (1-punto) XY – Difusor de descarga y Pre-rotación (2-puntos)
Rango de potencia del motor	hasta 1300 kW
Versiones disponibles	Por motores tipo B3
Peso(aproximado)	Unidad de compresor 2.800 kg Compresor con motor de 600 kW tipo B3 5.000 kg <i>Peso específico depende del tamaño del motor, su arranque y auxiliares seleccionados</i>
Instalación del compresor en el suelo	Amortiguadores anti-vibratorios, pegadas o atornilladas

## Datos de rendimiento

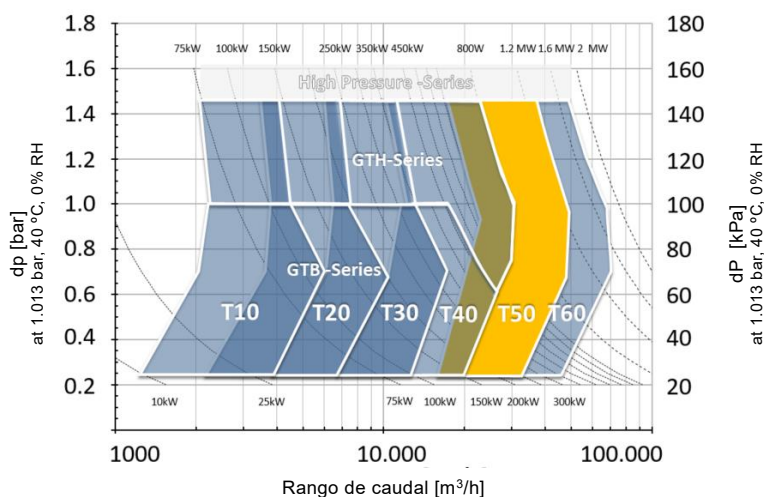
Rango de caudal	18.000 hasta 45.000 Nm <sup>3</sup> /h Definido como 0° C, 1.013 bar 0% rH
Regulación de caudal	Desde 40 a 100% (100%= caudal de diseño)
Rango de presión	0,3 hasta 1,5 bar(a) Definida como 0° C, 1.013 bar 0% rH
Nivel de vibraciones	Inferior a 2.8 mm/s de acuerdo con ISO 10816-1
Emisión de sonido (1m distancia)	Sin cabina: 91 dB(A) Con cabina: 78+/-2 dB(A) <i>Condiciones: tubería de descarga principal bien aislada; Medido según ISO3746 de presión sonora</i>
Velocidad de aire de descarga	Menos de 25 m/s después del cono de descarga

## Condiciones ambientales

Rango de temperatura de aire de entrada	-20° to +40° C
Rango de temperatura ambiente	0° to +40° C
Contenido de H <sub>2</sub> S en el aire de entrada	Hasta 10 ppm

# GT-H-T50

turbocompresor de una etapa con multiplicador integrado



## Materiales

Fundiciones principales	fundición nodular EN GJS-400/15 EN1563, diseño: 6,5 bar, 250°C
Impulsor	Aluminio DIN3.1924 AlCu2MgNi – mecanizado (fresado) a partir de la pieza maciza
Sellos de laberinto	Aleación de aluminio
Componentes mecánicos	Steel 34CrNiMo6
Aletas del difusor de descarga	Bronce, aleación de aluminio
Engranaje	Acero de alta resistencia 16NiCrS4, endurecido y molido
Rodamiento eje rápido	cojinete hidrodinámico (tipo multi-pad)
Rodamiento eje lento	Rodamiento rígido a bolas
Lubricación	Lubricación forzada de aceite con bomba mecánica integrada de desplazamiento positivo y bomba eléctrica, enfriador de aceite / aire, filtro de aceite de 10 micras

## Descripción de Componentes

### Motor del compresor

Tipo	Motor eléctrico, AC, jaula de ardilla , configuración B3
Protección / clase de aislamiento	IP55 / F/B o F/F
Voltaje del motor, frecuencia	Baja o media tensión, 50/60 Hz
Acoplamiento	acoplamiento de disco flexible con espaciador

### Sistemas de entrada (aire)

Filtro de entrada	Primera etapa de grano grueso ; Etapa principal con filtros tipo bolsa G4
Silenciador	Tipo de laberinto sin espuma

### Sistemas de descarga (aire)

Compensador	DN300, de acero inoxidable AISI 321, bridas de aluminio DIN2501 PN10
Cono difusor	DN300/700, acero al carbono , silenciados , con bridas DIN2501 PN10
Válvula de venteo	DN125/150, con actuador eléctrico, válvula de mariposa en fundición nodular EN GJS-400, silenciada
La válvula de retención	DN300-700, de doble clapeta, fundición nodular EN GJS-400

### Cuadros e Instrumentación

Panel de Control Local	Siemens S7-ET200SP PLC; 7" pantalla de color HMI
Instrumentación	Temperatura Aceite/Aire, Presión Aceite/Aire, PSL Aceite, LSL-LI Aceite, PDT, PDT de aire d' entrada
Sensor de Bombeo	En la entrada del compresor

Published by and copyright © 2016 – Next Turbo Technologies S.p.A.  
Registered Office in Via Robbioni 39, 21100 Varese, Italy  
More information available at <http://www.next-turbo.com>

All rights reserved. Trademarks mentioned in this document are the property of NTT S.p.A., its affiliates or their respective owners. Subject to change without prior notice. The information in this document contains general description of the technical features, which may not apply in all cases. The required technical options should therefore be specified in the contract.