



Modèle présenté:  
configuration moteur B3

# GT-H-T50

Compresseur centrifuge mono-étagé

## Caractéristiques techniques

Medium	Air
Compressor type	Turbocompresseur à multiplicateur mono-étagé
Gamme	GT-H-T50
Systèmes de régulation disponibles	X – Variable Discharge Diffuser (1-point) XY – Variable Discharge Diffuser & IGV (2-point) XZ – Variable Discharge Diffuser & VFD (2-point)
Gamme de puissance moteur	Jusqu'à 1300 kW
Versions disponibles	Moteurs B3 à pattes sur chassis commun
Masses (approximative)	Compresseur seul 2.800 kg Compresseur B3 avec moteur 600 kW 5.000 kg <i>Le poids spécifique dépend de la puissance du moteur et du type de démarreur sélectionné</i>
Fixation au sol	Plots de fixation, collés ou boulonnés

## Performances

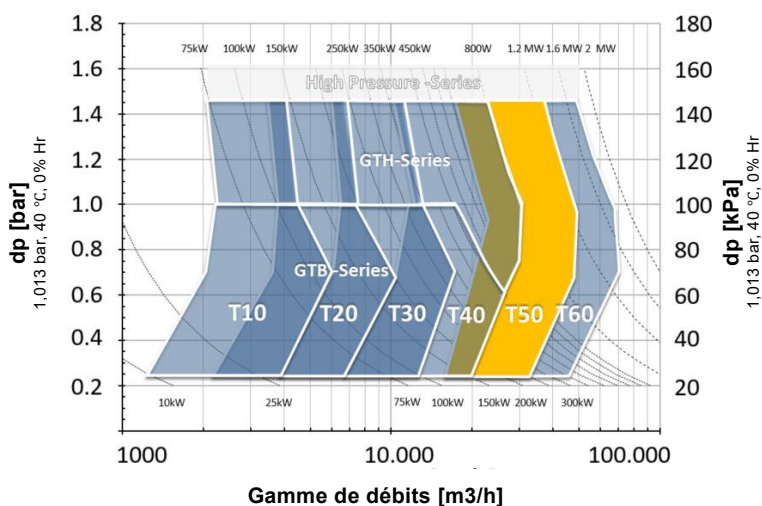
Gamme de débits	18.000 to 45.000 Nm <sup>3</sup> /h definition à 0° C, 1.013 bar 0% Hr
Variation de débit	40 – 100% du débit nominal
Gamme de pressions	0,3 à 1,5 bar(a) definition à 0° C, 1.013 bar 0% Hr
Niveau de vibration	Maximum 2.8 mm/s selon norme ISO 10816-1
Emission sonore (1m de distance)	Sans capotage acoustique: 91 dB(A) Avec capotage acoustique: 78+/-3 dB(A) <i>Conditions: conduite de refoulement isolée, mesures de pression selon norme ISO3746</i>
Vitesse maximale au refoulement	Maximum 25 m/s après cone diffuseur

## Conditions ambiantes

Température d'aspiration	-20° à +40° C
Température ambiante	0° à +40° C
Niveau d'H <sub>2</sub> S de l'air	Jusqu'à 10 ppm

# GT-H-T50

Compresseur centrifuge mono-étagé



Limites et zones de performances de la gamme GTH

## Matériaux

Carters principaux	Fonte GS EN GJS-400/15 EN1563, design: 6,5 bar, 250°C
Roue à aubes	Aluminium DIN3.1924 AlCu2MgNi – Taillé dans la masse
Jointes labyrinthes	Alliage aluminium
Composants mécaniques	Acier 34CrNiMo6
Vantelles	Bronze, alliage aluminium
Multiplicateur	Acier traité 16NiCrS4, renforcé
Paliers arbre grande vitesse	Roulement hydrodynamique (type multi-pad)
Paliers arbre d'entraînement	Roulement bille
Lubrification	Lubrification à l'huile forcée par des pompes volumétrique mécanique et électrique, réfrigérant huile/air, filter huile 10 µm

## Description composants

### Entraînement compresseur

Moteur - type	Asynchrone, AC cage écureuil, B3 - B5, IE2/IE3
Protection / classe isolation	IP55 / F/B or F/F
Tension moteur, fréquence	Basse – Moyenne tension, 50/60 Hz
Accouplement	direct à disques lamelles

### Aspiration

Filtre d'aspiration	Pré-filtre plus filters à poche type EU G4
Silencieux d'aspiration	Labyrinthe sans mousse

### Refoulement

Compensateur de dilatation	DN300, caoutchouc ou acier inox AISI 321, brides aluminium DIN2501 PN10
Cône de diffusion de débit	DN300/700, acier carbone, silencieux intégré, brides DIN2501 PN10
Vanne de décharge	DN125/150, vérin électrique, vane papillon fonte EN GJS-400, avec silencieux
Clapet anti-retour	DN300-700, type double battant, fonte EN GJS-400

### Armoire et instrumentation

Armoire locale de contrôle	Automate Siemens S7-ET200SP; Ecran HMI 7" color, ou autres marques
Instrumentation	Température Huile/Air, Pression Huile/Air, PSL huile, LSL-LI huile, PDT, PDT
Système anti-pompage	Sonde de retour d'air à l'aspiration

Published by and copyright © 2016 – Next Turbo Technologies S.p.A.  
Registered Office in Via Robbioni 39, 21100 Varese, Italy  
More information available at <http://www.next-turbo.com>

All rights reserved. Trademarks mentioned in this document are the property of NTT S.p.A., its affiliates or their respective owners. Subject to change without prior notice. The information in this document contains general description of the technical features, which may not apply in all cases. The required technical options should therefore be specified in the contract.