



Modello configurato con basamento B3 e diffusore variabile X

# GT-H-50

Integrally geared single stage turbocompressor

## Dati generali

Compressore per	Aria atmosferica
Tipologia compressore	Compressore centrifugo singolo stadio
Modello	GT-H-T50
Sistemi di regolazione	X – Diffusore variabile (1-point) XY – Diffusore variabile & IGV (2-point)
Range Potenza nominale motore	Fino a 1300 kW
Configurazione disponibili	Per motore B3 con basamento
Peso (approx)	Compressore Core Unit 2.800 kg Compressore B3 con motore 600 kW 5.000 kg <i>Pesi definitivi dipendono da accessori e taglia effettiva del motore</i>
Fissaggio a terra	Antivibranti, incollati o avvitati

## Prestazioni

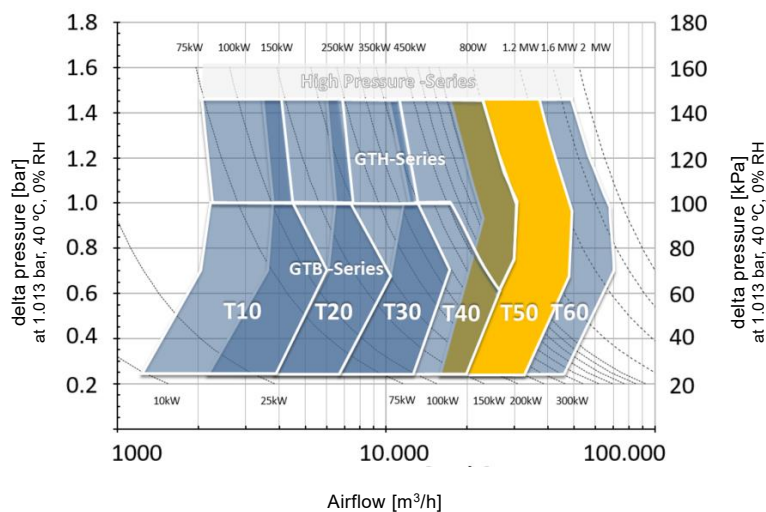
Range di portata	Da 18.000 a 45.000 Nm <sup>3</sup> /h definita a 0° C, 1.013 bar 0% rH
Range di regolazione	Da 40 – 100% della portata di design
Range pressione differenziale	Da 0,3 a 1,5 bar(a) definita a 0° C, 1.013 bar 0% rH
Livello vibrazioni	Inferiore a 2.8 mm/s (ISO 10816-1)
Emissione sonora (a 1m di distanza)	Senza cabina: 91 dB(A) Con cabina: 78+/-2 dB(A) <i>Condizioni: con tubazioni di mandata isolate, calcolato in accordo a ISO3746</i>
Velocità aria in mandata	Inferiore ai 25 m/s dopo il cono diffusore

## Condizioni ambientali operative

Range temperatura in aspirazione	Da -20° a +40° C
Temperatura ambiente locale	Da 0° a +40° C
Livello di H <sub>2</sub> S nell'aria	Fino a 10 ppm

# GT-H-T50

Integrally geared single stage turbocompressor



Mappe delle performance dei Modelli NTT, evidenziato mappa operativa del modello GTH – T50

## Materiali

Fusioni	Ghisa sferoidale EN GJS-400/15 EN1563, design: 6,5 bar, 250°C
Girante	Alluminio DIN3.1924 AlCu2MgNi – fresato da solido
Tenute a labirinto	Lega di alluminio
Componenti meccanici	Acciaio 34CrNiMo6
Palette diffusore	Bronzo
Ingranaggi	Acciaio temprato 16NiCrS4
Cuscinetti albero veloce	Cuscinetti idrodinamici (tipo multi-pad)
Cuscinetti albero lento	Cuscinetti a rotolamento per alte temperature
Lubrificazione	Lubrificazione forzata con pompa meccanica integrata, scambiatore aria/olio, filtro olio 10 µm

## Descrizione Accessori

### Azionamento compressore

Motore	E-motor, AC a gabbia di scoiattolo, B3
Protezione / isolamento	IP55 / F/B o F/F
Voltaggio e frequenza	Basse tensione, media tensione, 50/60 Hz
Giunto di accoppiamento	Configurazione B3: giunto lamellare flessibile e spaziatore

### Aspirazione

Filtro di aspirazione	Filtrazione fine G4 con filtri compatti o a tasca
Silenziatore di aspirazione	Pannelli fono assorbenti a labirinto senza spugna

### Sistema di mandata

Giunto flessibile	DN300, soffiello in acciaio AISI 321, flange in inox
Cono di mandata	DN300-DN500/700, acciaio al carbonio, silenziato, flangiato DIN2501 PN10
Valvola di sfio	DN125/150, con attuatore elettrico, valvola a farfalla in ghisa sferoidale EN GJS-400, silenziata
Valvola di non ritorno	DN500-700, a doppio battente, ghisa sferoidale EN GJS-400

### Strumenti e PLC std

Pannello di controllo	Siemens S7-ET200SP PLC; 7" colore HMI, o altri
Strumentazione	Oil/Air Temperature, Oil/Air Pressure, PSL Oil, LSL-LI Oil, PDT, PDT at air inlet
Sistema antipompaggio	Posizionato in aspirazione

Published by and copyright © 2017 – Next Turbo Technologies S.p.A.  
Registered Office in Via Robbioni 39, 21100 Varese, Italy  
More information available at <http://www.next-turbo.com>

All rights reserved. Trademarks mentioned in this document are the property of NTT S.p.A., its affiliates or their respective owners. Subject to change without prior notice. The information in this document contains general description of the technical features, which may not apply in all cases. The required technical options should therefore be specified in the contract.