



Показана модель с общей основной рамой и электродвигателем ВЗ на лапах (система управления расходом X)

Тип воздуходувного агрегата

Рабочая среда	Воздух
Тип агрегата	Редукторная одноступенчатая центробежная воздуходувка
Типовой ряд корпуса	GT-H-T50
Доступные системы регулирования расхода	X – Изменение положения лопаток диффузора на выходе (1 точка регулировки) XY – Изменение положения лопаток диффузора на выходе + изменение положения входных направляющих пластин (2 точки регулировки)
Предел мощности электропривода	До 1300 кВт
Возможные монтажные варианты	Для ВЗ электропривода с общей основной рамой
Вес (приблизительный)	Основной агрегат 2800 кг Агрегат с двигателем ВЗ мощностью 600 кВт 5000 кг <i>Точный вес зависит от размеров привода и выбранных опций</i>
Установка агрегата на пол	Монтажные опоры (клеевое или болтовое крепление)

Технические данные

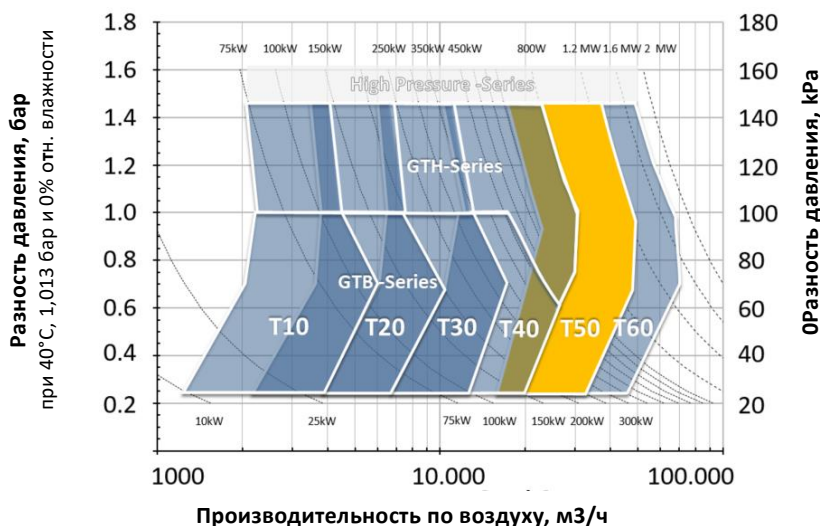
Диапазон производительности	18.000 to 45.000 Нм ³ /ч определённых при 0° С, 1.013 бар и 0% отн. влажности
Диапазон регулирования пр-ти	от 40% до 100% проектного расхода
Диапазон проектного давления	от 0,3 до 1,5 бар определённых при 0° С, 1.013 бар и 0% отн. влажности
Уровень вибрации	Менее 2.8 мм/с в соответствии с ISO 10816-1
Уровень шума (на расстоянии 1м)	Без шумозащитного кожуха: 91 дБ(А) С шумозащитным кожухом: 78+/-2 дБ(А) <i>Условия: Хорошая изоляция главной выходной трубы; Измерения в соответствии со звуковым давлением по ISO3746</i>
Скорость потока на выходе	Менее 25 м/с после выходного диффузора

Условия окружающей среды

Диапазон входной температуры воздуха	от -20° до +40° С
Температура воздуха в помещении	от 0° до +40° С
Содержание H ₂ S во входящем воздухе	до 10 мг/л

GT-H-T50

Редукторная одноступенчатая центробежная воздуходувка



Пределы рабочих зон
воздуходувных агрегатов
линейки

Конструкционные материалы

Основное литьё	Высокопрочный чугун EN GJS-400/15 EN1563, предельные параметры: 6,5 бар, 250°C
Импеллер	Алюминий DIN3.1924 AlCu2MgNi – фрезеровка из цельнолитой заготовки
Лабиринтные уплотнения	Алюминиевый сплав
Механические элементы	Сталь 34CrNiMo6
Лопатки	Бронза, алюминиевый сплав
Зубчатые колёса	Высокопрочная сталь 16NiCrS4 со специальной обработкой
Подшипник скоростного вала	Гидродинамические подшипники (много-пакетного типа)
Подшипник тихоходного вала	Радиальные шарикоподшипники
Смазка	Масло-смазочная система, работающая по принципу масляного тумана, со встроенными электрическим и механическим шестерёнчатыми насосами, воздушно-масляным охладителем и масляным фильтром 10 мкм

Описание элементов конструкции

Электродвигатель

Тип электродвигателя	Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором переменного тока AC, конфигурации В3
Класс защиты / изоляции	IP55 / F/B or F/F
Вольтаж и частота	Низкий или средний вольтаж, 50/60 Гц
Соединительная муфта	В3 конфигурация: гибкая дисковая муфта с распорной втулкой

Входные устройства

Входной фильтр	Первая стадия грубой очистки; основная стадия с G4 мешочными фильтрами
Входной глушитель	Лабиринтного типа без пены

Выходные устройства

Гибкое подключение	DN300, гофрированное из нержавеющей стали AISI 321, алюминиевые фланцы DIN2501 PN10
Выходной диффузор	DN300/700, углеродистая сталь, шумоизолирован, оснащён фланцами DIN2501 PN10
Предохранительный клапан	DN125/150, с электрическим приводом, дроссельный затвор в корпусе из ковального чугуна EN GJS-400, шумоизолирован
Обратный клапан	DN300-700, межфланцевый со сдвоенными подпружиненными створками, корпус из ковального чугуна EN GJS-400

Панели и приборы

Панель местного управления	Siemens S7-ET200SP PLC; 7" цветная панель HMI, или т.п.
Приборы	Температура и давление масла/воздуха, мин. уровень масла, датчик перепада давления перед фильтром и воздуходувкой
Устройство перенапряжения	На входе в агрегат